

Сборочные единицы и детали трубопроводов
ОТВОДЫ ГНУТЫЕ НА P_y св. 10 до 100 МПа
 (св. 100 до 1000 кгс/см²)

ГОСТ
 22793—83

Конструкция и размеры

Assembly units and pipeline parts.
 Bend arms
 for $P_{ном}$ 9,81—98,1 МПа (100—1000 кгф/см²).
 Construction and dimensions

Взамен
 ГОСТ 22793—77

ОКП 36 4700

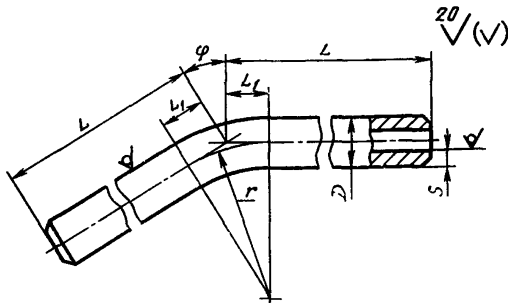
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25 ноября 1983 г. № 5517 срок введения установлен

с 01.01.85

1. Настоящий стандарт распространяется на гнутые отводы с углом $\varphi = 15; 30; 45; 60; 90^\circ$ для трубопроводов, применяемых на предприятиях отраслей нефтехимической промышленности и для производства минеральных удобрений, на P_y св. 10 до 100 МПа (св. 100 до 1000 кгс/см²) и D_y от 6 до 200 мм при температуре среды от минус 50 до плюс 510 °С.

2. Конструкция и размеры отводов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

3. Технические требования — по ГОСТ 22790—89.



Издание официальное

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Размеры в мм

Условный проход D_y	Исполне- ние дета- лек	D	s	r	L	L_1 в зависимости от φ					Масса, кг, не более
						15°	30°	45°	60°	90°	
6	2	11	2,5	55	130	8	15	23	32	55	0,2
		12	3,0								0,3
10	4	15	4,5	90	180	23	23	38	51	90	0,5
		20	4,5								0,6
15	2	25	7,0	125	220	18	33	53	73	125	1,0
			4,5								0,8
25	4	35	9,0	170	300	22	45	70	97	170	0,9
			5,0								2,3
32	1	45	5,0	225	360	30	60	93	135	225	1,5
			6,0								3,7
40	2	51	11,0	250	400	32	68	106	142	250	4,0
			9,0								4,7
50	3	57	12,0	275	450	36	70	114	158	275	5,7
			16,0								16,1
60	4	68	12,0	340	560	45	90	145	195	340	5,9
			7,0								6,1
70	1	76	12,0	450	680	69	120	260	260	450	13,0
			14,0								14,6
80	2	83	19,0	550	800	90	135	195	270	450	29,3
			9,0								14,5
90	3	102	20,0	700	900	120	180	270	270	450	23,3
			14,0								47,2

Размеры в мм

Продолжение

Условный проход D_y	Исполне- ние дета- ли	D	s	r	L	L_1 в зависимости от φ					Масса, кг, не более	
						15°	30°	45°	60°	90°		
50	4	102	22,0	450	680	69	120	180	260	450	50,7	
	1	89	11,0			75	150	240			24,8	
65	2	102	16,0	480	740	78			145	225	310	330
	3	114	22,0				525	800				
80	4	127	28,0	480	740	75	150	240	330	480	44,1	
	1	114	14,0									525
	2	127	18,0	630	1000	85	170	263	365	630	188,9	
	3	140	25,0									525
100	4	159	36,0	600	900	80	160	250	345	600	91,3	
	1	127	14,0									630
	2	140	20,0	710	1120	95	195	295	410	710	267,1	
	3	159	28,0									630
125	4	180	40,0	710	1120	95	195	295	410	710	203,0	
	1	159	18,0									800
	2	180	28,0	900	1400	120	243	375	520	900	488,5	
	3	194	36,0									800
150	4	219	48,0	900	1400	120	243	375	520	900	356,1	
	1	194	20,0									1120
	2	219	32,0	800	1300	105	215	330	455	800	192,4	
	3	245	45,0									900
200	4	273	60,0	1120	1550	160	300	470	640	1120	825,2	
	1	245	25,0									1250
	2	273	38,0	800	1300	105	215	330	455	800	192,4	
	3	299	50,0									900

Примечание. В отдельных технически обоснованных случаях по согласованию между потребителем и изготовителем допускается изготовление отводов с длинами прямых участков меньшими, чем L , но не менее, чем $L_1 + D$, а также увеличивать размер L с одного или обоих концов отвода в пределах мерной длины труб.

С. 4 ГОСТ 22793—83

Пример условного обозначения гнутого отвода исполнения 4, с углом $\varphi=15^\circ$, D_y 65 мм, на условное давление P_y 100 МПа согласно табл. 1 ГОСТ 22790—89, из трубы 127×28 мм, из стали марки 20ХЗМВФ:

Отвод 4—15°—65—100—127×28—20ХЗМВФ — ГОСТ 22793—83
